

Welding robot**Best Available Copy**

Patent number: EP0012741

Publication date: 1980-06-25

Inventor: VOKURKA FRANZ

Applicant: IGM IND GERAETE MASCHF GMBH (AT)

Classification:

- international: B23K11/36; B25J9/00

- european: B23K11/31H; B25J9/04B; B25J15/00M

Application number: EP19790890064 19791217

Priority number(s): AT19780009026 19781218

Also published as:

US4323758 (A1)

JP55092273 (A)

DE2949905 (A1)

EP0012741 (B1)

DE7934935U (U)

Cited documents:

US3920972

FR1603838

DE2108564

DE1922714

NL7201705

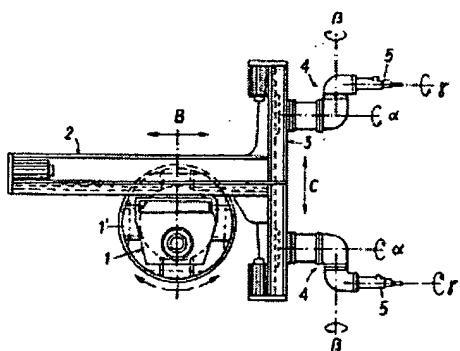
more >>

[Report a data error here](#)

Abstract not available for EP0012741

Abstract of corresponding document: [US4323758](#)

An automatic welding machine (robot machine) in which several, for example two, multi-articulated holders for welding guns or pincher welding guns are provided on a beam, which beam is movable in at least two degrees of freedom, which holders are arranged displaceably in the longitudinal direction of the beam.

Data supplied from the [esp@cenet](#) database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Veröffentlichungsnummer:

0012741
A1

D2

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 79890064.3

⑮ Int. Cl.³: B 23 K 11/36, B 25 J 9/00

⑭ Anmeldetag: 17.12.79

⑩ Priorität: 18.12.78 AT 9026/78

⑪ Anmelder: IGM - Industriegeräte- und
Maschinenfabriks-gesellschaft mbH, Industriezentrum
N-Süd Strasse 2a, Halle M8, Wiener Neudorf,
Niederösterreich (AT)

⑫ Veröffentlichungstag der Anmeldung: 25.06.80
Patentblatt 80/13

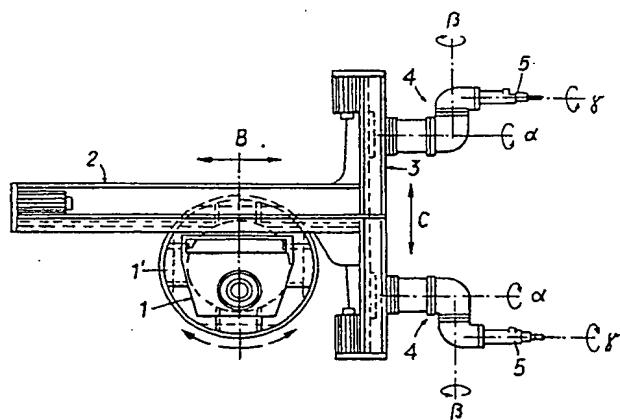
⑫ Erfinder: Vokurka, Franz, Minorgasse 60, A-1140 Wien
(AT)

⑬ Benannte Vertragsstaaten: BE CH DE FR GB IT LU NL
SE

⑭ Vertreter: Beer, Otto, Dipl.-Ing. et al, Lindengasse 8,
A-1071 Wien (AT)

⑮ Schweißautomat.

⑯ Schweißautomat (Roboter), bei dem an einem in mindestens zwei Freiheitsgraden bewegbaren Balken mehrere, z.B. zwei, mehrgelenkige Halterungen für Schweißpistolen oder Schweißzangen, die in der Längsrichtung des Balkens verschiebbar angeordnet sind, vorgesehen sind.



EP 0012741 A1

772-1030

- 1 -

IGM - Industriegeräte- und Maschinenfabriks-gesellschaft mbH
in Wiener Neudorf (Niederösterreich, Österreich)

Schweißautomat

Die Erfindung betrifft einen Schweißautomat und stellt sich die Aufgabe, die zur Zeit verwendeten Schweißautomaten (Roboter) in vorteilhafter Weise weiterzuentwickeln.

5

Die zur Zeit bekannten Schweißautomaten, wie sie für die Schutzgas- und Widerstandsschweißung verwendet werden, sind in bezug auf ihre Leistungsfähigkeit gegenüber Sonderschweißmaschinen oft im Nachteil, da 10 sie mit nur einer Schweißpistole oder Schweißzange ausgerüstet werden können.

Der erfindungsgemäße Schweißautomat ist dadurch gekennzeichnet, daß ein Balken vorgesehen ist, der über einen 15 Träger von einer Säule beweglich getragen ist, wobei der Träger sowohl in Richtung seiner Längserstreckung (Achse B) als auch in einer hiezu senkrecht und parallel zur Längserstreckung der Säule verlaufenden Richtung (Achse A) an der Säule verschiebbar geführt ist, so daß 20 der Balken sowohl in einer senkrecht zu seiner Längserstreckung (Achse C) verlaufenden Richtung (Achse B) als auch in einer zu seiner Längserstreckung und zur Längserstreckung des Trägers (Achse B) senkrecht verlaufenden Richtung (Achse A) verschiebbar ist, daß am 25 Balken mindestens zwei verschiebbar geführte, mehr-

gelenkige Halterungen für Schweißpistolen oder Schweißzangen vorgesehen sind und daß Antriebe zum Verschieben der Halterungen am Balken und zum Verschwenken der Gelenke auf den Halterungen, z. B. zum Verschwenken

- 5 (Achse α) der Halterungen, zum Beugen (Achse β) und zum Verdrehen (Achse γ) der Schweißköpfe oder Schweißzangen vorgesehen sind, wobei die den Halterungen bzw. den Schweißpistolen oder den Schweißzangen jeweils zugeordneten Antriebe zum Ausführen parallel oder
- 10 symmetrisch zueinander verlaufender Schweißnähte wahlweise miteinander mechanisch oder elektronisch koppelbar sind.

Der erfindungsgemäße Roboter besitzt also drei lineare

- 15 Hauptachsen, wobei auf der ersten dieser Bewegungsachsen, die von den beiden anderen Achsen mitbewegt wird, zwei Halterungen für Schweißpistolen oder Schweißzangen montiert sind. Durch diese Konstruktion des erfindungsgemäßen Schweißautomaten besteht die Möglichkeit,
- 20 mit zwei Pistolen gleichzeitig zu arbeiten. Hierdurch ergeben sich in der praktischen Anwendung für die Industrie weitere Möglichkeiten, die Fertigungskosten zu vermindern. Auch dadurch, daß in vielen Fällen für beide Köpfe nur eine Programmierung vorgenommen werden
- 25 muß, ergibt sich eine erhebliche Zeiteinsparung und ein wirtschaftlicher Einsatz des erfindungsgemäßen Schweißautomaten.

Dadurch, daß zum Verschieben der Halterungen am Balken

- 30 und zum Verschwenken und Beugen der Halterungen sowie zum Verdrehen der Schweißköpfe voneinander unabhängig betätigten Antriebe vorgesehen sind, können mit dem erfindungsgemäßen Schweißautomaten auch zueinander nicht parallele oder nicht symmetrische Nähte gleichzeitig verschweißt werden, unter der Voraussetzung, daß die Schweißgeschwindigkeiten, wie sie sich durch die verschiedenen Winkel der Schweißnähte zur gemeinsamen

Achse ergeben, nicht zu sehr voneinander abweichen. Es besteht aber die Möglichkeit, die verschiedenen Geschwindigkeiten durch getrennt wählbare Schweißleistungen auszugleichen.

5

Sind, wie im Rahmen der Erfindung vorgesehen, die Halterungen am Balken von miteinander mechanisch oder elektronisch gekuppelten Antrieben um gleiche Wegstrecken in entgegengesetzten oder gleichen

- 10 Richtungen verschiebbar und verdreh- sowie beugbar, dann können die Halterungen auf dem Balken (Achse C) gleichläufig (parallel) oder gegenläufig zueinander verschoben werden. Bei dieser Ausführungsform können Werkstücke mit symmetrischen Schweißnähten mit zwei
- 15 Pistolen gleichzeitig verschweißt werden, wobei die Programmierung des beispielsweise von einem Rechner in Verbindung mit einem Speicher gesteuerten Schweißautomaten nur auf eine Werkstückshälfte mit einer Pistole erfolgen muß. Hierdurch kann Programmierzeit und
- 20 Speicherkapazität des Rechners eingespart werden. Sinngemäßes gilt für die Verschweißung von Werkstücken mit parallel zueinander verlaufenden Schweißnähten. Weiters besteht die Möglichkeit, durch die gleichläufige Verschiebung der beiden Halterungen zwei
- 25 gleiche Werkstücke, die nebeneinander angeordnet sind, mit je einer Pistole gleichzeitig zu schweißen.

Der erfindungsgemäße Schweißautomat (Roboter) bringt also eine Reihe von Vorteilen. So können bei Werkstücken mit symmetrischen Nähten diese gleichzeitig verschweißt werden, wobei man die Programmierung nur für eine Pistole vornehmen muß. Auf diese Weise kann man etwa 40 % Speicherkapazität einsparen. Durch einen zusätzlichen Positionsspeicher kann man außerdem die

- 30 Halterungen wahlweise auf spiegelbildlichen oder gleichbildlichen Ablauf programmieren.
- 35

Weiters können - wie erwähnt - mit dem erfindungsgemäßen Schweißautomaten auch Teile mit nicht symmetrischen und nicht parallelen Nähten einwandfrei verschweißt werden. Hiezu genügt es, für die beiden

5 Halterungen getrennte Positionsspeicher vorzusehen, so daß die Halterungen am Balken voneinander unabhängig bewegt werden können.

Der erfindungsgemäße Schweißautomat kann sich dadurch

10 auszeichnen, daß der Balken und der Träger (Achsen B bzw. C) waagrecht und die Säule (Achse A) lotrecht ausgerichtet sind.

Die Einsatzmöglichkeit des erfindungsgemäßen Schweiß-

15 automaten kann noch dadurch vergrößert werden, daß die Säule um eine zur Achse A parallele Achse auf einem Sockel verdrehbar gelagert ist.

Weitere Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus

20 der Beschreibung des in der Zeichnung schematisch wiedergegebenen Ausführungsbeispiels. Es zeigt

Fig. 1 einen Schweißautomaten in Ansicht von der Seite,

Fig. 2 einen Schweißautomaten in Vorderansicht und

Fig. 3 den Schweißautomaten in Draufsicht.

Der Schweißautomat besteht aus einer Säule 1, die auf einem Sockel 1' drehbar gelagert sein kann und

30 sich etwa in Richtung der Achse A erstreckt. An dieser Säule 1 ist ein Träger 2 in Richtung der Achse A verschiebbar geführt. Zusätzlich ist der Träger 2 gegenüber der Säule 1 in Richtung der waagrechten Achse B verschiebbar. Mit dem einen Ende des Trägers 2 ist ein Balken 3 starr verbunden, an dem zwei Halterungen 4 in

35 Richtung der Längserstreckung des Balkens 3 (Achse C) verschiebbar geführt sind.

Die Halterungen 4 tragen jeweils eine Schweißpistole und können um die Gelenkachse α geschwenkt und um die Gelenkachse β gebeugt werden. Zusätzlich können die Schweißpistolen 5 um eine Achse γ gedreht werden.

5

Zur Ausführung der verschiedenen Bewegungen des erfindungsgemäßen Schweißautomaten können an sich übliche Gleichstrommotoren und/oder pneumatische Antriebe vorgesehen sein. Insbesondere für die

10 Bewegung in Richtung der Achsen A, B und C bewähren sich Gleichstrommotoren, wohingegen für Bewegungen der Halterungen um die Achsen α , β und γ pneumatische oder elektrische Antriebe vorgesehen sind. Da die Ausführung der Antriebe als solche für die Erfindung 15 nicht wesentlich ist, wird auf weitere Einzelheiten nicht eingegangen.

Wesentlich ist bloß, daß am Balken 3 zwei Halterungen für die Schweißpistolen oder Schweißzangen in Richtung 20 der Achse C verschiebbar vorgesehen sind. Die Antriebe zur Verschiebung der Halterungen 4 können voneinander unabhängige Antriebe sein, die von getrennten Positions- speichern gesteuert werden können. Diese Ausführungsform wird man wählen, wenn Teile zu verschweißen sind, deren 25 Nähte unsymmetrisch und zueinander nicht parallel verlaufen.

Die Antriebe für die Verschiebung der Halterungen 4 entlang des Balkens 3 sowie das Schwenken und Beugen 30 der Halterungen sowie schließlich das Verdrehen der Schweißpistolen 5 können aber auch durch einen einzigen Positionsspeicher angesteuert werden. Die Ansteuerung kann dabei so erfolgen, daß die Bewegungsbahnen der Schweißpistolen 5 spiegelbildlich verlaufen. Hierbei 35 bewährt es sich, wenn die Bewegungen der Halterungen um die Gelenkachsen α und β vom Rechner für den zweiten Kopf jeweils spiegel- oder gleichbildlich, die

Bewegungen um die β -Achse hingegen immer gleichbildlich gesteuert werden.

Sollen mit dem erfundungsgemäßen Schweißautomaten

- 5 parallel zueinander verlaufende Nähte, die auf einem oder auf zwei getrennten Werkstücken liegen, verschweißt werden, dann kann die Ansteuerung der Antriebe für den zweiten Schweißkopf unter Zwischen-
schaltung eines Festwertspeichers über das für den
- 10 anderen Schweißkopf eingespeicherte Programm erfolgen.

Patentansprüche:

1. Schweißautomat,
dadurch gekennzeichnet,
5 daß ein Balken (3) vorgesehen ist, der über einen
Träger (2) von einer Säule (1) beweglich getragen
ist, wobei der Träger (2) sowohl in Richtung seiner
Längserstreckung (Achse B) als auch in einer hiezu
senkrecht und parallel zur Längserstreckung der
10 Säule (1) verlaufenden Richtung (Achse A) an der
Säule (1) verschiebbar geführt ist, so daß der
Balken (3) sowohl in einer senkrecht zu seiner
Längserstreckung (Achse C) verlaufenden Richtung
(Achse B) als auch in einer zu seiner Längserstreckung
15 und zur Längserstreckung des Trägers (Achse B) senk-
recht verlaufenden Richtung (Achse A) verschiebbar
ist, daß am Balken (3) mindestens zwei verschiebbar
geführte, mehrgelenkige Halterungen (4) für Schweiß-
pistolen (5) oder Schweißzangen vorgesehen sind und
20 daß Antriebe zum Verschieben der Halterungen (4) am
Balken (3) und zum Verschwenken der Gelenke auf den
Halterungen (4), z. B. zum Verschwenken (Achse α)
der Halterungen (4), zum Beugen (Achse β) und zum
Drehen (Achse γ) der Schweißköpfe (5) oder
25 Schweißzangen vorgesehen sind, wobei die den
Halterungen (4) bzw. den Schweißpistolen oder den
Schweißzangen jeweils zugeordneten Antriebe zum Aus-
führen parallel oder symmetrisch zueinander ver-
laufender Schweißnähte wahlweise miteinander
30 mechanisch oder elektronisch kuppelbar sind.
2. Schweißautomat nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß der Balken (3) und der Träger (2) (Achsen B bzw. C)
35 waagrecht und die Säule (1) (Achse A) lotrecht ausge-
richtet sind.

0012741

- 2 -

3. Schweißautomat nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Säule (1) um eine zur Achse (A) parallele
Achse auf einem Sockel (1') verdrehbar gelagert
5 ist.

FIG.1

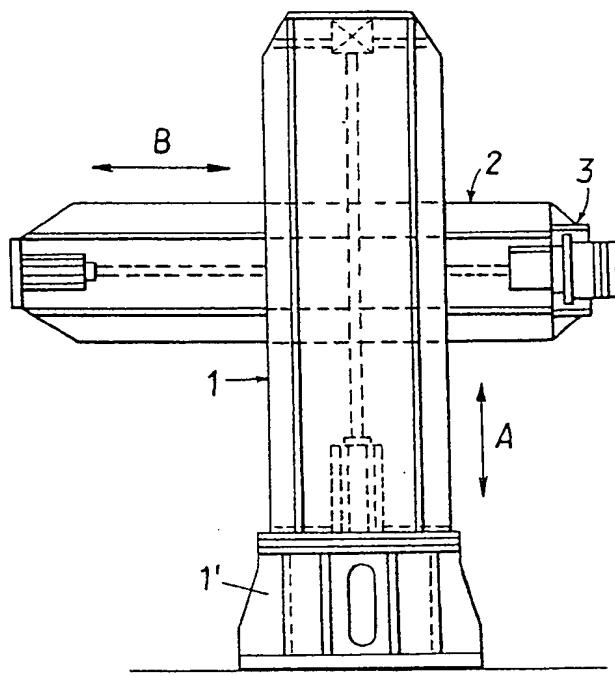


FIG.2

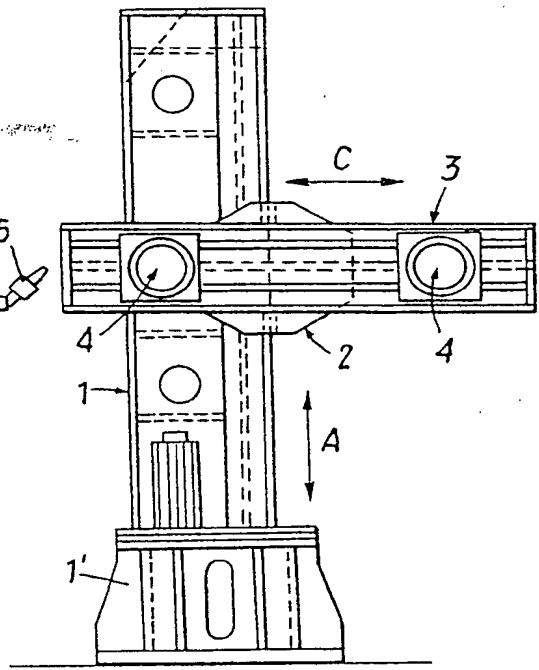
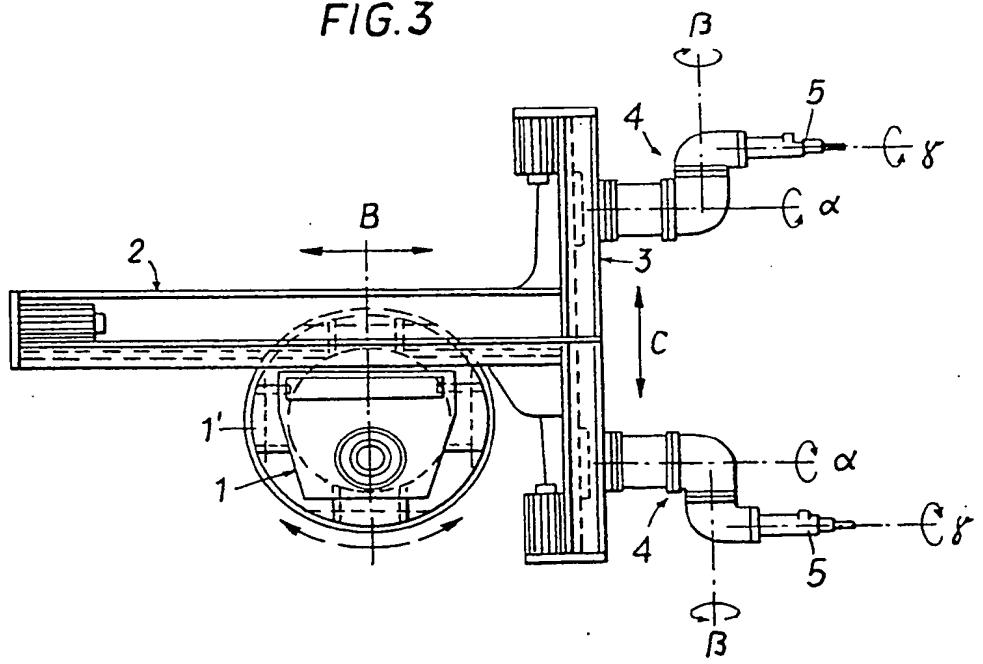


FIG.3





EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl. 3)
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	betrifft Anspruch	
	<p><u>US - A - 3 709 379</u> (KAUFELDT)</p> <p>* Abbildung 2; Spalte 2, Zeile 13 - Spalte 3, Zeile 10 *</p> <p>& NL - A - 72 01705</p> <p>DE - A - 2 108 564</p> <p>--</p> <p><u>FR - A - 2 283 760</u> (HAGENUK)</p> <p>* Seite 22, Zeilen 2-19; Abbildung 14 *</p> <p>& US - A - 3 920 972</p> <p>--</p> <p><u>DE - A - 1 922 714</u> (I.B.M.)</p> <p>* Abbildungen 2,4 *</p> <p>& FR - A - 1 603 838</p> <p>--</p> <p><u>GB - A - 781 465</u> (KENWARD)</p> <p>* Abbildung 3; Seite 8, Zeilen 9-20 *</p> <p>--</p> <p><u>FR - A - 1 525 345</u> (COMMISSARIAT A L'ENERGIE ATOMIQUE)</p> <p>* Abbildung 1; Seite 5, Zusammenfassung *</p> <p>-----</p>	1,2	B 23 K 11/36 B 25 J 9/00
		1,3	RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 3)
		1,3	B 23 K 11/36 9/28 B 25 J 9/00
		1,3	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE
		1-3	<p>X: von besonderer Bedeutung</p> <p>A: technologischer Hintergrund</p> <p>O: nichtschriftliche Offenbarung</p> <p>P: Zwischenliteratur</p> <p>T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</p> <p>E: kollidierende Anmeldung</p> <p>D: in der Anmeldung angeführtes Dokument</p> <p>L: aus andern Gründen angeführtes Dokument</p> <p>&: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>
	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.		
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
Den Haag	26-03-1980	HOORNAERT	

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.